

3D-DRUCK METALL BEI MHF

Additive Fertigung bei MHF

Seit Januar sind wir nun in der Lage Ihnen Bauteile aus Stahl durch direktes Lasersintern anzubieten. Dieses Verfahren bietet durch den schichtweisen Aufbau der Werkstücke einzigartige Möglichkeiten für die Entwicklung neuer Bauteile. Ob Leichtbau mit Versteifungsrippen oder innenliegende geschwungene Kanäle zur optimierten Kühlung oder Medienführung.

Bauteilgröße:

250 x 250 x 325 mm

KAUM EINE ENTWICKLUNG IN DEN LETZTEN JAHREN WIRD DIE INDUSTRIELLE PRODUKTION SO VERÄNDERN WIE DER 3D-DRUCK.

Die erste Anlage ist bei MHF im Dezember 2016 in Betrieb genommen worden und wird die Entwicklungs- und Produktionsschritte revolutionär verändern. Mit diesem Verfahren sind wir in der Lage Prototypen und Serienbauteile mit bisher nicht dagewesenen Freiheitsgraden und Eigenschaften zu entwickeln und zu fertigen. Der zusätzliche Nutzen für unsere Kunden liegt darin, dass gedruckte Bauteile in der Regel nachgearbeitet werden müssen. Die Oberflächengüte und Maßtoleranzen erlauben es bisher nur in den seltensten Fällen ein gedrucktes Bauteil direkt zu verwenden. Wir können ihnen die komplette Prozesskette anbieten. Wir beraten Sie bei der Konstruktion ihrer Bauteile und arbeiten partnerschaftlich mit ihnen zusammen.

WERKZEUGSTAHL 1.2709

X3NiCoMoTi 18-9-5. Diese Art von Stahl zeichnet sich durch sehr gute mechanische Eigenschaften aus, sowie eine einfache thermische Nachbehandlung, die ausgezeichnete Festigkeit und Härte erzeugt.

KORROSIONSBESTÄNDIGER WERKZEUGSTAHL

EOS StainlessSteel CX ist ein Werkzeugstahl, der sich durch eine gute Korrosionsbeständigkeit in Verbindung mit hoher Härte und Festigkeit auszeichnet.



Wir machen aus ihren Ideen Produkte
