

Maschinenliste

3 Senkerodiermaschinen

Hersteller: Hansen, Charmilles
max. Aufspannfläche 1000 x 800 x 450 mm
max. Werkstückgewicht 1500 kg
4 Achsen CNC mit Werkzeugwechsler

7 Drahterodiermaschinen

Hersteller: Agie-Charmilles
max. Aufspannfläche 1200 x 700 x 400 mm
max. Werkstückgewicht 1500 kg
Drahtdurchmesser von 0,07 - 0,33 mm
Mitsubishi mit Schwenk-Hohlachse

Startlocherodieren

Bohrungen von Ø 0,3 - 3 mm

Drehmaschinen

Hersteller: Spinner TC800,
Arbeitsbereich ca. Ø 300 x 600,
16 angetriebene Werkzeuge und Y-Achse,
Steuerung Siemens 840 D
DMG CTX Alpha 500
mit angetriebenen Werkzeugen,
Gegenspindel und Teileentnahme

Konventionelle Maschinen

Drehen, Fräsen, Flachscheifen

Qualitätssicherung

Zur Kontrolle und zur Voreinstellung unserer Werkzeuge und Werkstücke setzen wir eine Zeiss- und eine Tesa-CNC-Messmaschine und kalibrierte moderne Messmittel ein.

Seit 2009 sind wir nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

Fräsmaschinen

- 5 Achsen Bearbeitungszentrum Hermle C30 U Dynamic, C40 U Dynamic, DMG DMU 70
max. Verfahrweg 850 x 700 x 500
max. Werkstückgewicht 800 kg
Simultanbearbeitung in allen 5 Achsen möglich
- 3 Achsen Bearbeitungszentrum Bridgeport VMC 1000, DMC 835V, Microm VCE 1000
max. Verfahrwege 1000 x 610 x 500 mm
max. Werkstückgewicht 1500 kg
- Speed-Hawk 5 Achsen HSC-Fräsmaschine OPS 550 mit 40fach Palettenwechsler
HSC-Fräsmaschine mit Graphitabsaugung OPS 600
max. Verfahrwege 600 x 370 x 350 mm
max. Werkstückgewicht 1000 kg

Laser

- Baublys-Beschriftungslaser mit Rundachse
- Alpha-Laser Schweißarbeitsplatz

CAD-CAM Systeme

Für die Programmierung unserer CNC-Anlagen haben wir 2½ und 3D Systeme.

Wir können alle gängigen Datenformate importieren (igs, dwg, dxf, stp, vda, par, vx).



Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2008

